

**INN** TECHMAC  
**edgeline**

The logo features the word "INN" in white, followed by "TECHMAC" in large white letters. A small orange cube icon with a circuit board pattern and three red dots is positioned between "INN" and "TECHMAC". Below "TECHMAC", the word "edgeline" is written in a large, bold, orange sans-serif font.

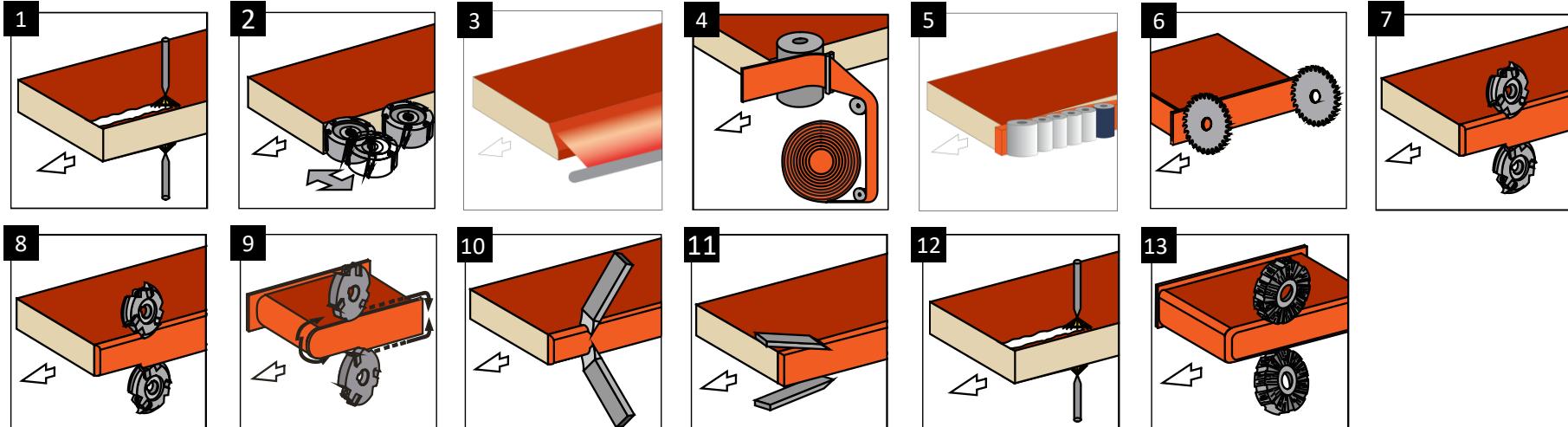


ТОВАР НА САЙТЕ



**TES-460 / TES-468**  
автоматический  
кромкооблицовочный станок

## ВОЗМОЖНОСТИ СТАНКА

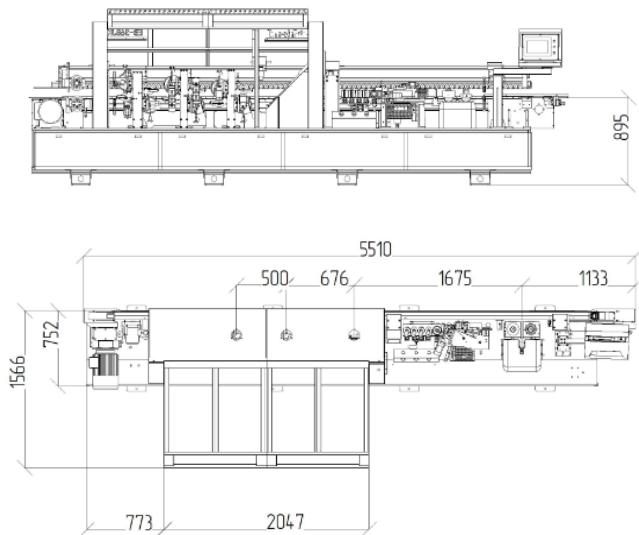


1. Подача разделительной жидкости
2. Предварительное фрезерование
3. Лампа нагрева
4. Клеевой агрегат
5. Пресс группа
6. Узел 2-х моторной торцовки
7. Черновое снятие свесов
8. Чистовое снятие свесов
9. Узел 2-х моторной обкатки углов ROUND  
(только для модели TES – 468)
10. Узел радиусной цикли
11. Узел плоской цикли
12. Подача очищающей жидкости
13. Узел 2–моторной полировки

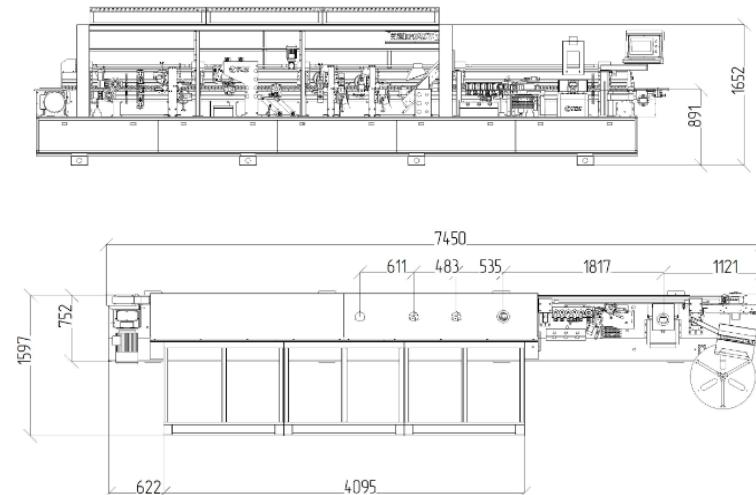
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		TES-460	TES-468
Длина заготовки, мм	min	<b>120</b>	
Ширина заготовки, мм	min	<b>45</b>	
Толщина заготовки, мм	min	<b>10</b>	
	max	<b>60</b>	
Ширина кромки, мм	min	<b>15</b>	
	max	<b>65</b>	
Толщина кромки, мм	min	<b>0,4</b>	
	max	<b>3</b>	
Скорость подачи, м/мин.		<b>16/20/23</b>	
Давление в пневмосистемы, МПа		<b>0.6-0.7</b>	
Общая мощность, кВт		<b>14</b>	<b>23</b>
Транспортные габариты мм		<b>5510 x 760 x 1550</b>	<b>7450 x 760 x 1650</b>
Масса, кг		<b>2400</b>	<b>3170</b>

TES-460



TES-468



## 1 Система управления

Управление станком осуществляется с помощью промышленного ПК. Максимально удобен в эксплуатации, интерфейс интуитивно понять и прост.

## 2 Верхняя прижимная балка

Прижимная балка гарантирует стабильную фиксацию заготовки. Балка позиционируется автоматически в соответствии заданным параметрам.



## 3 Система подачи жидкостей

Жидкость наноситься в автоматическом режиме специальными форсунками на пласть детали, что улучшает качество обработки.



## 4 Узел предварительного фрезерования

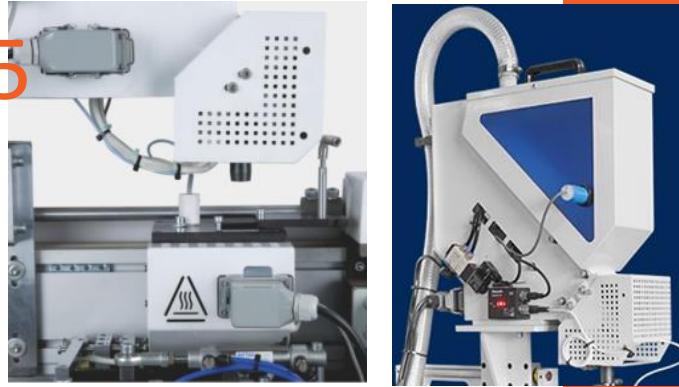
Узел оснащен 2-мя высокочастотными двигателями. За счет предварительного фрезерования делает поверхность ровной, убирая все неровности и сколы, что обеспечивает лучшее качество изделия.



**5**

## Верхняя kleевая ванна с предварительным расплавом

Клеевая ванна оснащена пневматической шторкой, которая автоматически контролирует количество наносимого клея на заготовку.

**5****6**

## Инфракрасная лампа

Узел предназначен для предварительного прогрева торца детали, что бы обеспечить высокое качество приклеивания кромочного материала.

**6**

7

## Прижимная группа

Прижимная группа состоит из 5-ти роликов, 1 большой ролик предварительного и 4 допрессовывающих роликов меньшего диаметра с разным расположением, что обеспечивает равномерному распределению усилия прижима по толщине детали.



8

## Автоматическая система смазки

Смазка осуществляется автоматически без участия оператора. Благодаря данной системе исключается человеческий фактор и гарантируется своевременная смазка и точное дозирование масла.



9

## Частотные преобразователи

Станок оснащен инверторами для управления электродвигателями для достижения энергосбережения и регулирования скорости. Оно также имеет функцию защиты от перегрузки по току, перенапряжения и перегрузки.

10

## Узел торцевой обрезки

Узел торцевой обрезки оснащен 2-мя высокочастотными двигателями. Конструкция с разнесенными направляющими позволяет с высокой точностью производить обработку на высоких скоростях.

9

INOVANCE



10



**11**

## Два фрезерных узла обработки снятие свесов

Первый узел грубой обработки низа и верха кромочного материала.  
Второй узел чистовой обработки низа и верха кромочного материала.

**12**

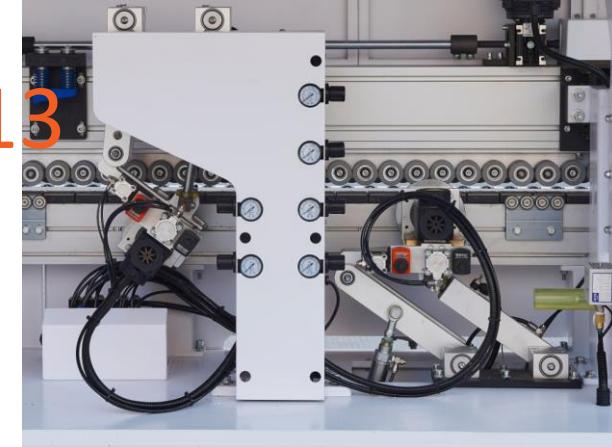
## Узел радиусной цикли

Узел предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после узлов фрезерования.



**13****2-х моторная обкатка углов  
ROUND (для модели-468)**

Узел обработки углов оснащен 2-мя высокочастотными двигателями и алмазным инструментом, что обеспечивает стабильную работу.

**13****14****Узел  
плоской цикли**

Узел плоской циклевки предназначен для удаления остатков клея и микросвесов на пласти заготовки.

**14**

15

Узел  
полировки

15



16

Пневмоотрыватель  
стружки

16



В автоматическом режиме отрывает стружку, оставшуюся после обработки радиусной циклевки.

**17**

## Преобразователь угловых перемещений (ENCODER)

Это электронное устройство, позволяющее с необходимой точностью измерить параметры. Фактически энкодер является датчиком обратной связи, на выходе которого цифровой сигнал меняется в зависимости от угла поворота. Что позволяет кромкооблицовочному станку работать с высокой точностью.

**17****INOVANCE****18**

## Цилиндр торцевой обрезки

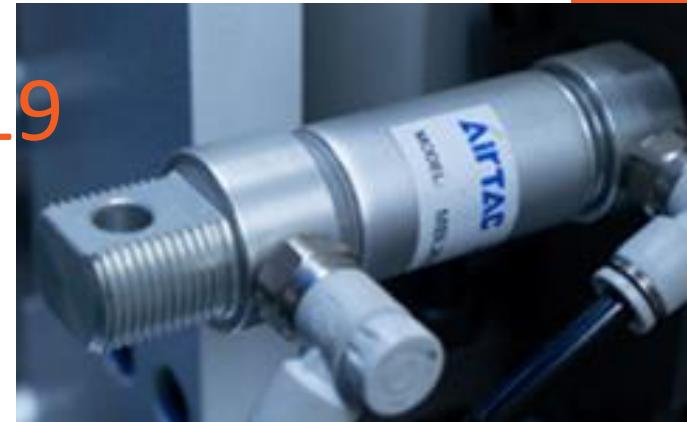
Узел торцевой обрезки оснащен 2-мя цилиндрами японского производителя, что позволяет обеспечить бесперебойную работу.

**18**

**19**

## Другие применяемые цилинды

Цилинды применяемые на других узлах от известного производителя Тайваня.

**Airtac****19****20**

## Подготовка сжатого воздуха

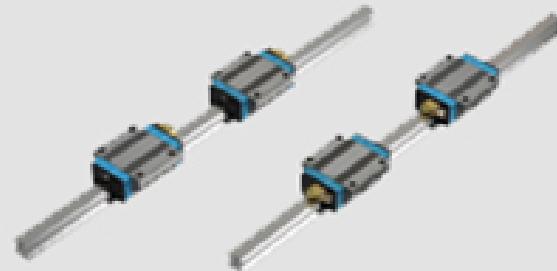
Позволяет обеспечить высокое качества входа с отделением влаги, что обеспечит долгий ресурс пневматическим системам.

**Airtac****20**

**21**

## Направляющие

Станок комплектуется направляющими закрытого типа «PROTECTIVE TAPE», что дает дополнительную защиту от скопления пыли и увеличивает срок службы.

**21****22**

## Электромагнитный клапан

Применяемый клапан от известного Тайванского производите, что дает точность и гибкость в эксплуатации.

**22****Airtac**

**23**

## Программируемый логический контроллер «PLC»

Программируемый логический контроллер управляет оборудованием через цифровой или аналоговый вход и выход.

**23****INOVANCE****24**

## Электрокомпоненты

Шкаф управления комплектуется от ведущих мировых производителей «Germany», что обеспечивает бесперебойную работу станка.

**24****SIEMENS**

25

Двигатель  
снятие свесов

Мощность: 0.75 kw

Количество: 4 шт.

25



INOVANCE

26

Двигатель предварительного  
фрезерования

Мощность: 2.2 kw

Количество: 2 шт.

26



27

Фрезы для предварительного фрезерования

27



Материал: алмаз

Параметры: 125x30x65

Количество: 2 шт.

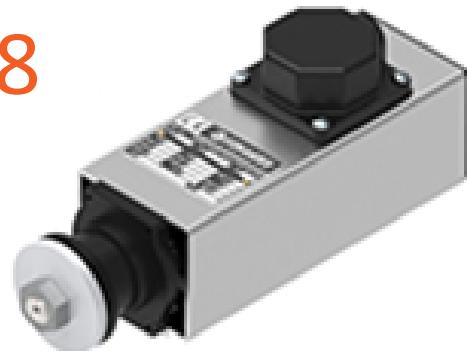
28

Двигатель  
торцевой обрезки

28

Мощность: 0.55 kw

Количество: 2 шт.



29

Двигатель обкатки углов  
(ROUND)

Мощность: 0.37 kw

Количество: 4 шт.

29





cst.com.ru

+7 (495) 748 99 22

info@cst.com.ru

