

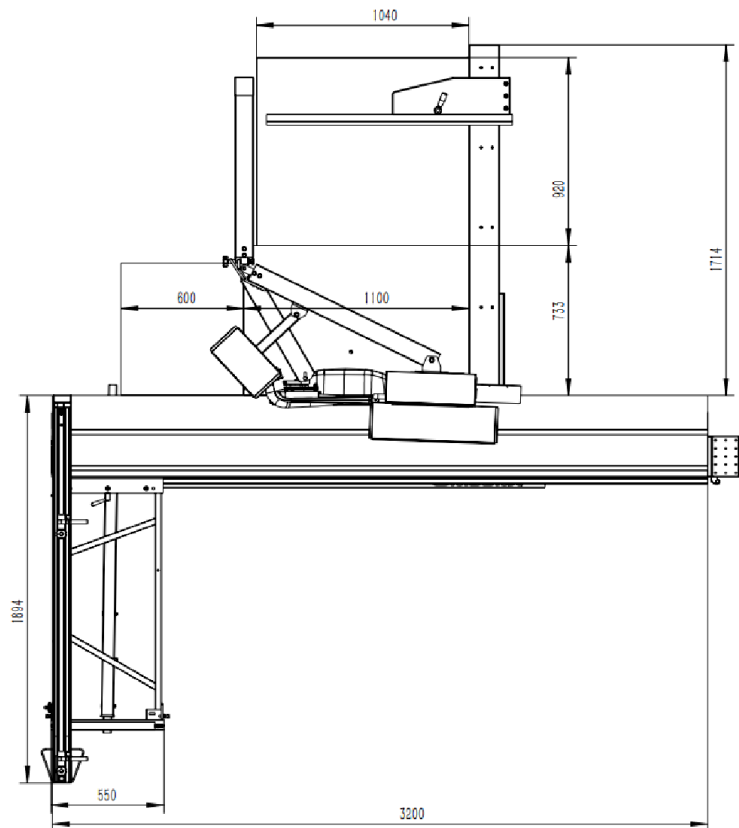
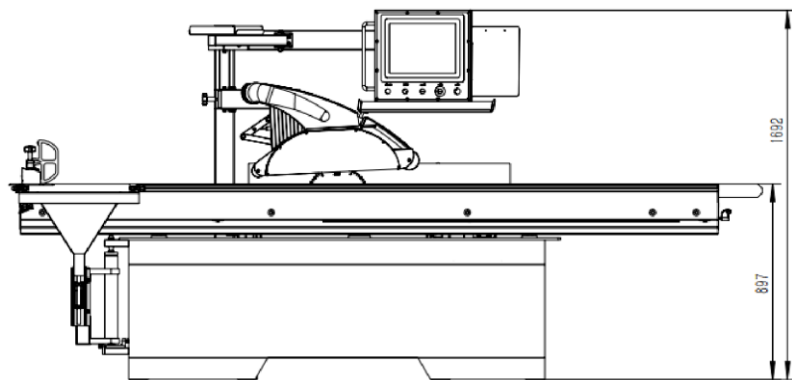
INN **TECHMAC**
sawline



ТОВАР НА САЙТЕ



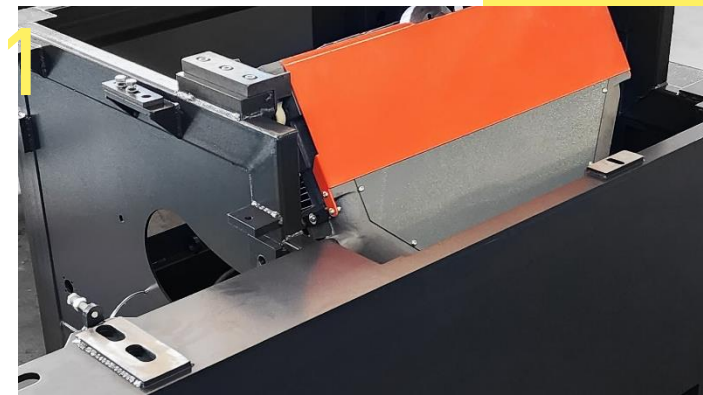
TSC-32
форматно-раскроечный
станок с подвижной кареткой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TSC-32
Максимальный ход подвижной каретки, мм	3200
Ширина каретки, мм	435
Расстояние (наибольшее) между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1300
Высота пропила, мм	80
Угол наклона пильного узла, градусы	0-45
Мощность электродвигателя основной пилы, кВт	5,5
Мощность электродвигателя подрезной пилы, кВт	0,75
Скорость вращения основной пилы, об./мин.	3000/4000/5000
Диаметр основной пилы, мм	300
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Скорость вращения подрезной пилы, об./мин.	8000
Подъем/опускание основной пилы	Моторизированное
Наклон пильного узла	автоматический
Цифровая индикация линеек	2 индикатора
Диаметр выходного аспирационного отверстия	2x100
Общая установленная мощность, кВт	7,4
Габаритные размеры в упаковке, мм	2200x2300x1200 + 3450x550x350
Масса станка (брутто), кг	1200

1 Массивная станина

Станина сварена из прямоугольных стальных труб, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что дает возможность получить гарантированно высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.



2 Каретка

Каретка станка — роликовая, что обеспечивает высочайшее качество раскроя и отсутствие люфтов во время ее движения. Каретка сделана из алюминиевого профиля шириной 435 мм с нанесенным защитным покрытием. Применение такого типа каретки позволяет добиться плавности перемещения в сочетании с простотой и надежностью использования на протяжении всего срока службы станка.

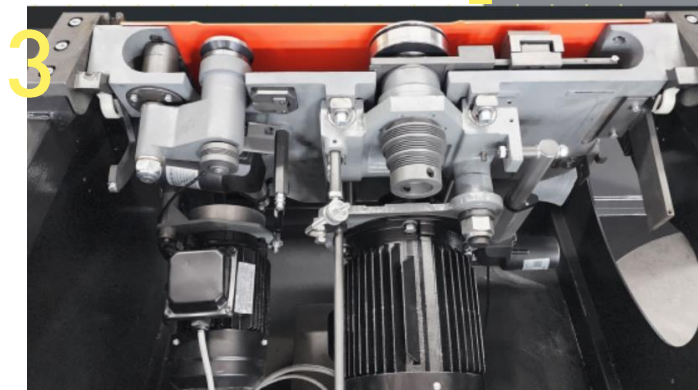


3 Пильный узел

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость и виброустойчивость станка, а также его надежность. Каждый пильный узел после калибровки вала подвергается 12-часовой обкатке при измерении температуры подшипников, что гарантирует качество распила и надежность узла. Большая металлоемкость пилы увеличивает долговечность агрегата, так как она практически не подвержена вибрации.

4 Рабочие столы

Рабочие столы имеют высокую степень жесткости и прочности. Это обеспечивает более длительный срок службы и стабильность при раскрое.



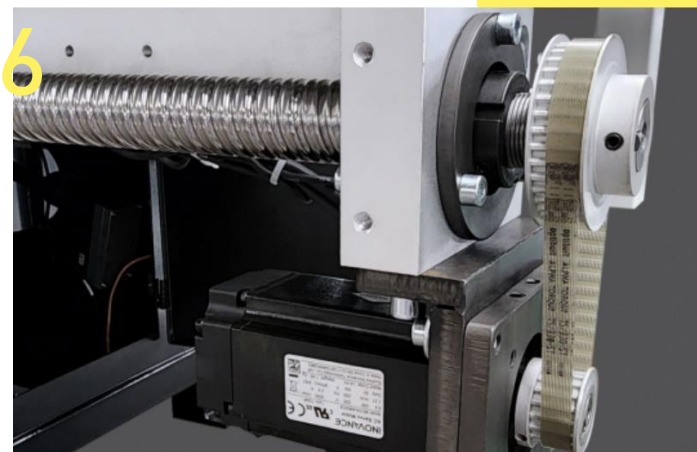
5 Поперечный упор

Поперечный упор позволяет легко перемещать его вперед и назад в зависимости от требований при раскрое. Это очень важно для точного раскроя. Двойные линейки позволяют оператору считывать максимальную длину раскроя до 3,1 м и фиксировать позицию при помощи ручки для обеспечения точности раскроя. Упоры позиционируются по линейке вместе с увеличительной линзой и продублированы цифровыми индикаторами.



6 Управляемый на сервоприводе продольный упор

Каретка продольной направляющей перемещается за счет сервопривода и управляется с пульта управления согласно выбранному размеру или программе. Использование серводвигателя Inovance гарантирует нам точную установку заданного размера раскроя и минимизацию человеческого фактора.



7 Упор для угловых резов

Односторонний упор обеспечивает точный угловой раскрой для соединений деталей под разными углами. Легко настраивать и фиксировать на каретке.



8 Толкатель

Толкатель является важным инструментом безопасности при раскрое узких заготовок, который используется для предотвращения контакта с пильным диском. Он используется для раскроя заготовок шириной менее 120 мм.



9 Пильные моторы

Станок имеет отдельные мощные электродвигатели на основную и подрезную пилы. Это позволяет обеспечить стабильную и точную работу инструментов и защищает оборудование от перегрузки.

Основной диск: 3000/4000/5000 об./мин.: 5.5 кВт

Подрезной диск: 8000 об./мин.: 0.75 кВт.



10 Пульт управления

Настройка вылета основной пилы, наклон пильного узла в диапазоне 0–45 градусов, положение продольного упора — все это управляется через интуитивно понятный графический интерфейс пульта управления. Он собран на базе индустриального промышленного компьютера. Наличие интерфейсов USB, Ethernet значительно повышает удобство подключения различных внешних устройств, а также позволяет произвести подключение станка к локальной сети предприятия.

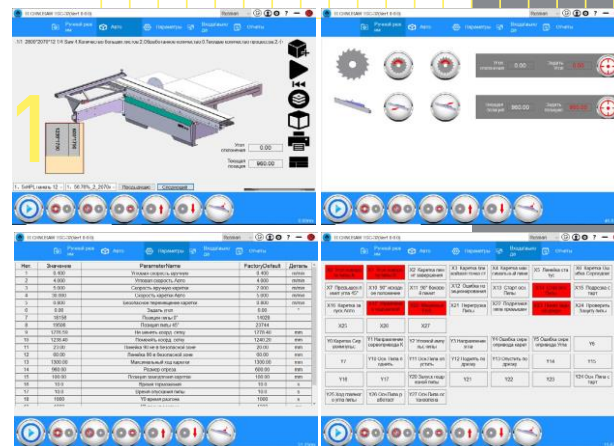


11

Программное обеспечение

ПО станка позволяет создавать, редактировать собственные карты раскроя благодаря встроенному оптимизатору. Также станок позволяет импортировать и редактировать файлы из сторонних оптимизаторов. В стандартную комплектацию входит возможность передачи данных через USB — носители или локальную сеть, а также слот для подключения принтера. Система диагностики позволяет быстро обнаружить ошибки и оперативно устранить их.

11



12

Электрошкаф

Все электрические компоненты расположены в отдельном пыленепроницаемом шкафу, что обеспечивает бесперебойную работу станка при любых условиях эксплуатации.

12





ЦСТ

ЦЕНТР
СТАНОЧНЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ

cst.com.ru

+7 (495) 748 99 22

info@cst.com.ru

