



**INN<sup>3</sup> TECHMAC**  
**sawline**



ТОВАР НА САЙТЕ



**TSN-300 / TSN-400**  
раскроечный центр с ЧПУ

Технические характеристики:

характеристики	TSN-300	TSN-400
Макс. размер раскroя (Ш*Г), мм	3200 x 3100	3800 x 3700
Вылет основной пилы, мм	120 макс	
Мощность электродвигателя основной пилы, кВт	18,5	
Мощность электродвигателя подрезной пилы, кВт	2,2	
Скорость вращения основной пилы, об./мин.	4500	
Диаметр основной пилы, мм	450 макс	
Диаметр подрезной пилы, мм	200	
Посадочный диаметр основной пилы, мм	75	
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	45	
Скорость вращения подрезной пилы,	4490	
Макс. скорость подачи при раскroе, м/мин.	100	
Макс. скорость возврата пильной каретки, м/мин.	120	
Скорость подачи толкателя, м/мин.	100	
Количество захватов, шт.	11	14
Мощность серводвигателей:		
подача пильной каретки, кВт	2	
подача толкателя, кВт	2	
подъем\опускание основной пилы, кВт	0,4	
Регулировка положения подрезной пилы		автоматическое
Принтер печати этикеток		в комплекте
Мощность вихревого насоса, кВт	2*2,2	
Диаметр выходного аспирационного отверстия	2x150	
Расход сжатого воздуха, Нл/мин.	420	
Общая установленная мощность, кВт	30,5	
Масса станка (брутто), кг	5500	6100

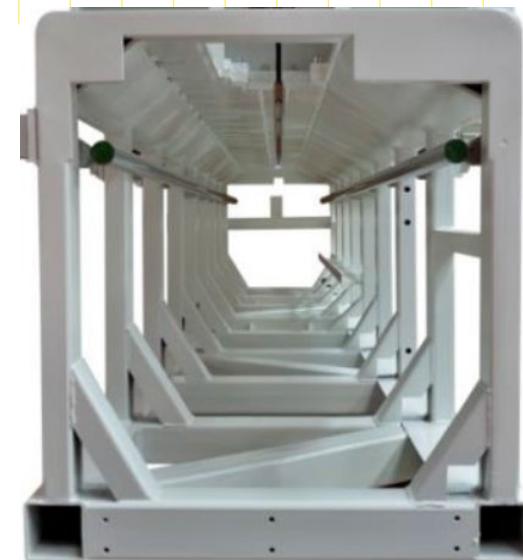
Конструктивные особенности:

1

## Массивная станина

Станина сварена из прямоугольных стальных труб, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Геометрическая точность фрезерованных площадок под элементы механизмов перемещений достигается за счет обработки станин на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что дает возможность получить гарантированно высокую точность и качество.

1

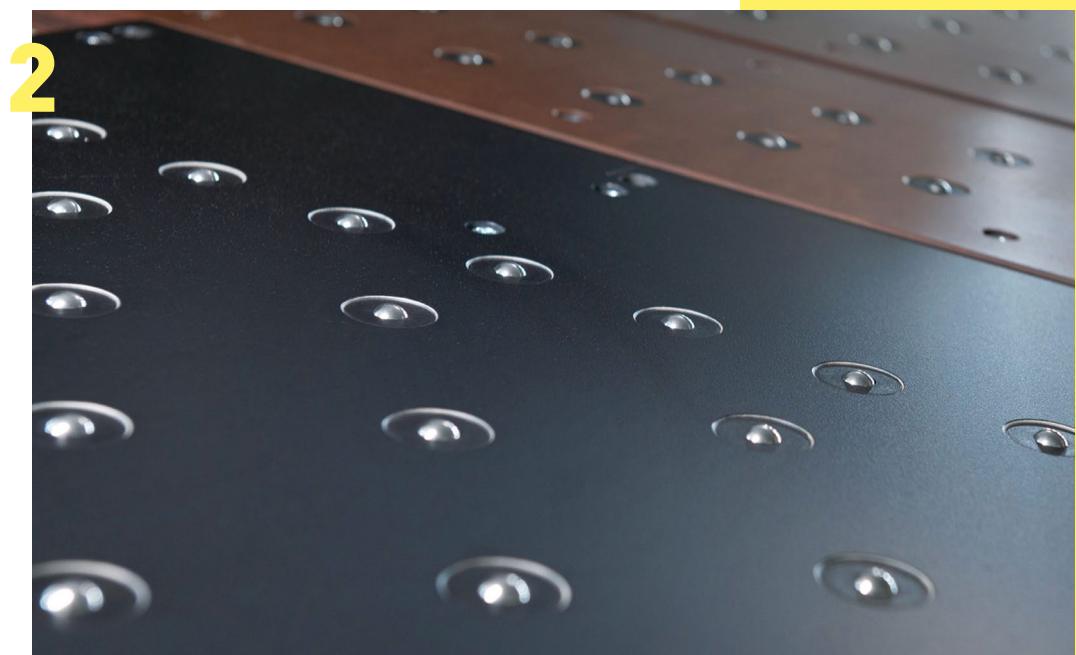


2

## Загрузочные столы с воздушной подушкой

Передние столы оснащены независимой системой воздушного поддува для плавного перемещения пачки материала без повреждения лицевых сторон. Поверхность столов изготовлена из жестких, износостойких плит для более длительного срока службы. Каждый стол имеет отдельный подвод и подключен к вихревым насосом, нагнетающим поток воздуха для создания эффекта воздушной подушки.

2



Конструктивные особенности:

## Прижимная балка

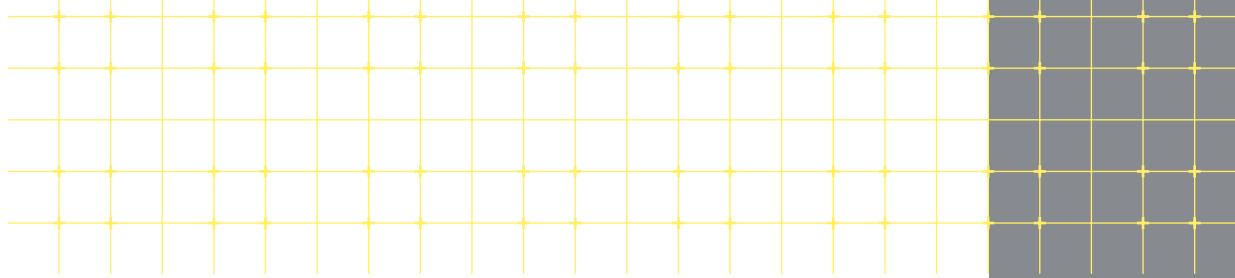
Одиночная прижимная балка создает равномерное давление на всю поверхность обрабатываемой детали, увеличивает давление во время прохода пильного узла и, таким образом, уменьшает сколы кромки обрабатываемой детали.

Высота раскрытия прижимной балки регулируется автоматически в зависимости от высоты пакета материала, повышая эффективность станка. Параллельность хода обеспечивает система выравнивания, состоящая из зубчатых реек и шестерней, расположенных по торцам прижимной балки.

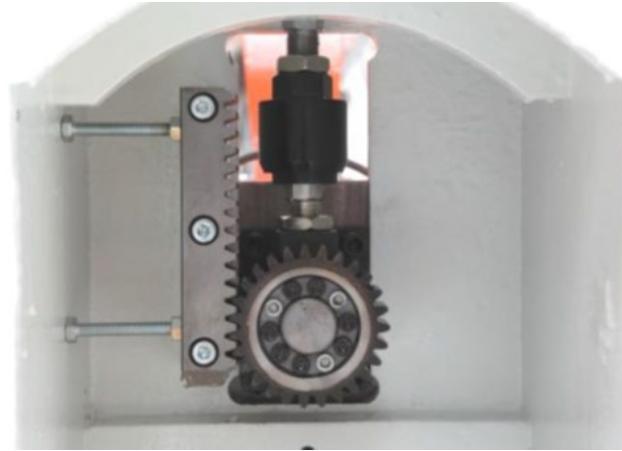
## Пильный узел

Пильный узел перемещается вдоль реечной передачи посредством серводвигателя и автоматически оптимизирует холостые перемещения в соответствии с шириной обрабатываемой панели. Максимальная скорость рабочего хода до 80 м/мин, холостого хода до 100 м/мин. Основная пила и подрезная пила с независимыми движениями вверх и вниз. Вылет основной пилы зависит от толщины пакета и настраивается автоматически по сервоприводу, согласно заданной программы обработки.

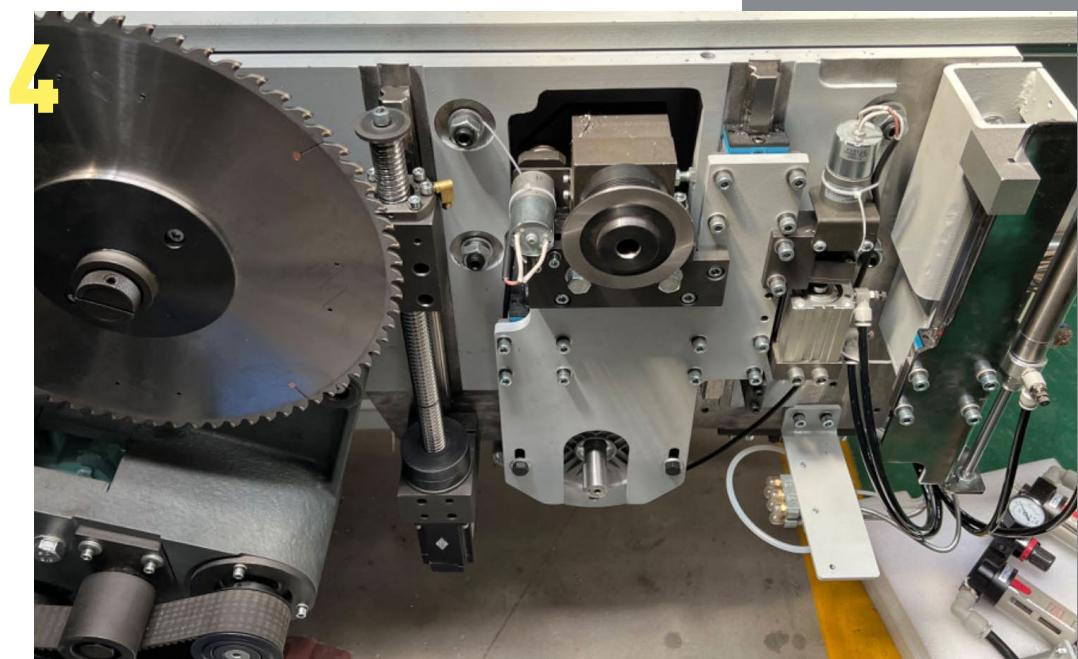
Электродвигатель основной пилы производство **HOYER (Дания)**.



3



4

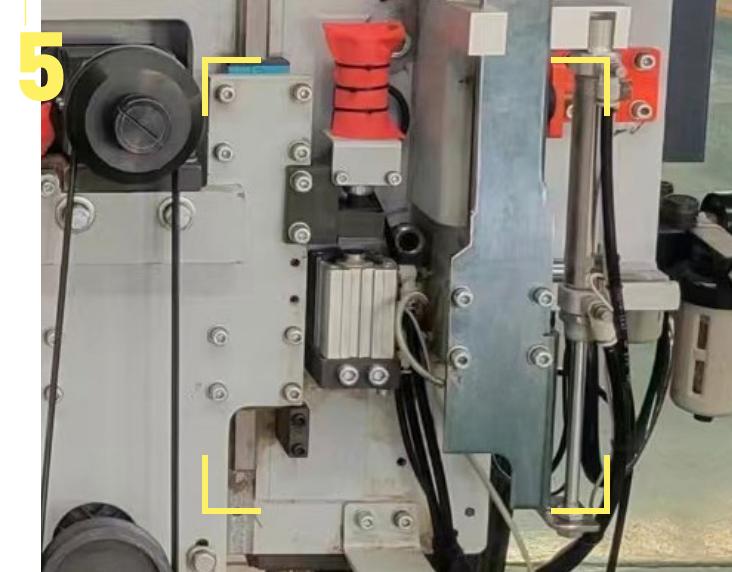


Конструктивные особенности:

## Боковой выравниватель

Устройство бокового выравнивателя интегрировано на пильной каретке. Представляет собой металлическую пластину, которая прижимает пакет материала к базирующей линейке перед циклом раскюя и позволяет выравнивать обрабатываемый материал для идеального прямоугольного реза. Выравниватель подходит даже для тонких и мягких (деликатных) панелей.

Не является расходником и не требует регулярного технического обслуживания.



## Толкатели AIRTAC

На подающей балке расположены пневматические захваты-толкатели AIRTAC, все с двумя пальцами. Осуществляют бережное позиционирование материала. Контактное давление можно регулировать (вручную) в соответствии с каждым конкретным материалом. Короткая, прочная конструкция позволяет точно удерживать и направлять материал более мягко, что обеспечивает надежную фиксацию материала.

Точное и плавное движение толкателя обеспечивает серводвигатель и прецизионный редуктор. Магнитная лента гарантирует точность позиционирования вне зависимости от износа механических передач.



AiRTAC

Конструктивные особенности:

## 7 Серводвигатели INOVANCE

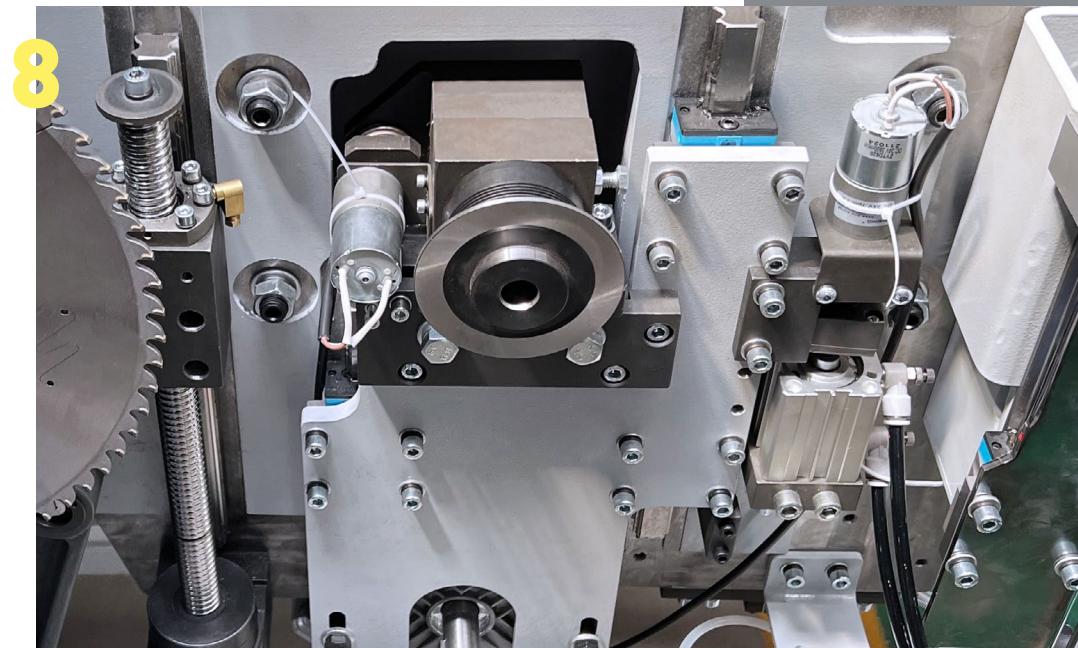
Установленные на каждом узле для перемещения, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при высоких скоростях перемещения. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях и являются признанным мировым лидером отрасли.

**INOVANCE**



## 8 Система настройки подрезной пилы

Станок оснащен автоматической системой регулировки положения подрезной пилы. Вертикальный и горизонтальный ход регулируются электроприводами при помощи программного обеспечения, оснащенного интеллектуальными, быстрыми и интуитивно понятными элементами управления.



Конструктивные особенности:

## Шкаф управления

Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа оборудования. Шкаф управления оснащен комплектующими ведущих мировых производителей (Mitsubishi, Schneider, Omron, Inovance). Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.

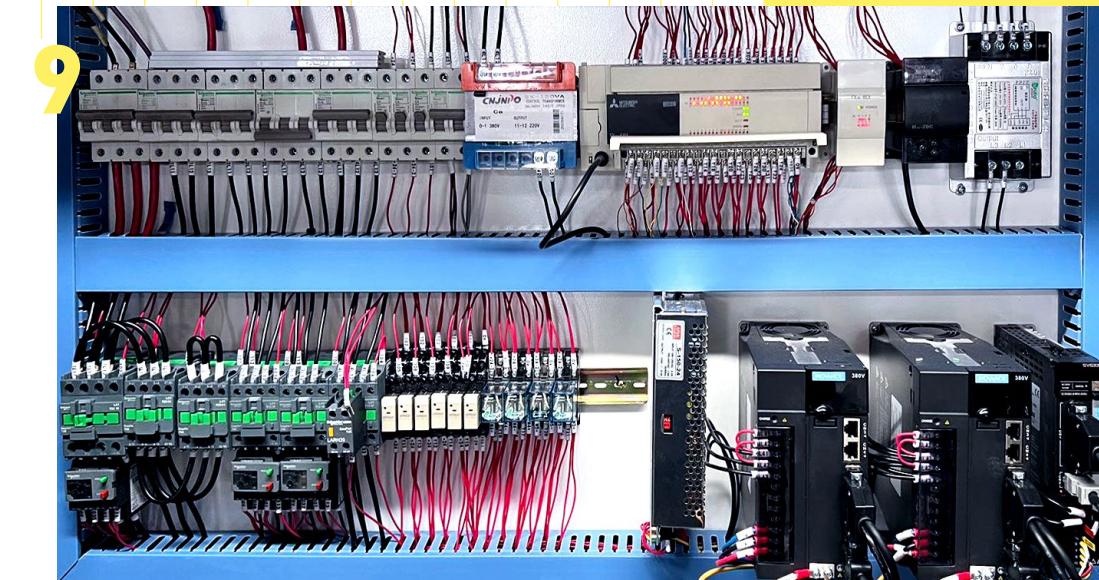
**OMRON**

**Schneider**  
Electric

## Панель управления и контроллер

Блок контроллер MITSUBISHI выделен в отдельный изолированный блок и подключен к индустриальному персональному компьютеру. Взаимодействие оператор осуществляет только с компьютером на базе операционной системы WINDOWS. Наличие интерфейсов USB, Ethernet значительно повышает удобство подключения различных внешних устройств, а также позволяет произвести подключение станка к локальной сети предприятия.

**MITSUBISHI**  
ELECTRIC



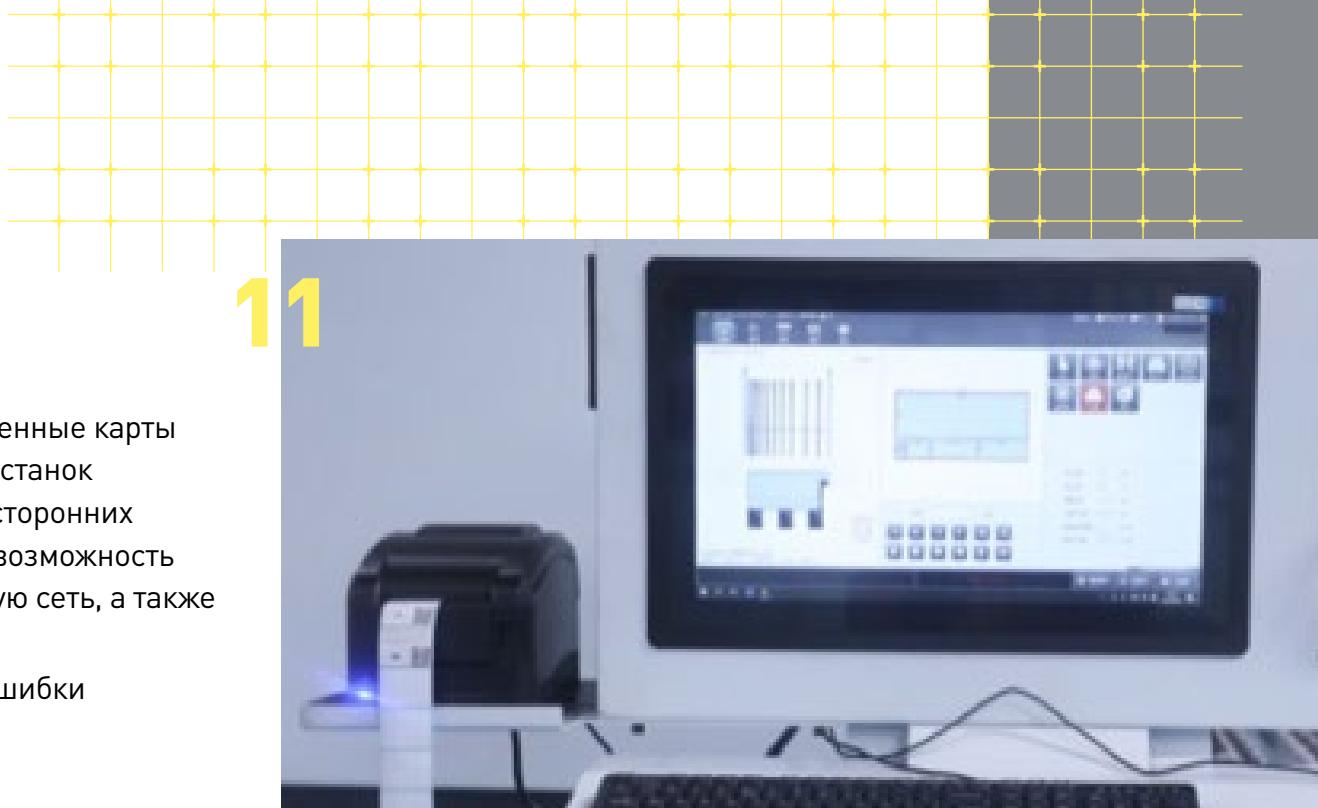
Конструктивные особенности:

# 11

## Программное обеспечение

ПО станка позволяет создавать, редактировать собственные карты раскюя благодаря встроенному оптимизатору. Также, станок позволяет импортировать и редактировать файлы из сторонних оптимизаторов. В стандартную комплектацию входит возможность передачи данных через USB — носители или локальную сеть, а также слот для подключения принтера.

Система диагностики позволяет быстро обнаружить ошибки и оперативно устранить их.



# 12

## Принтер печати этикеток

В комплекте со станком поставляется принтер для печати этикеток, обеспечивающий синхронную печать этикеток, синхронную маркировку панелей в соответствии с программой обработки и оптимизации.





cst.com.ru

+7 (495) 748 99 22

info@cst.com.ru

